ROMÂNIA
MINISTERUL TRANSPORTURILOR ŞI INFRASTRUCTURII
AUTORITATEA FEROVIARĂ ROMÂNĂ - AFER

AGREMENT TEHNIC FEROVIAR
Seria AT, Nr. 642/2025

În baza Raportului nr. 642 din data de 02.06.2025 al comisiei de evaluare se atestă că produsul feroviar critic

STRUCTURI METALICE DESTINATE INFRASTRUCTURII FEROVIARE ŞI DE METROU, INCLUSIV PENTRU PODURI, PODEŢE ŞI VIADUCTE DE CALE FERATĂ

realizat de persoana juridică

MS INTERPROIECT ENGINEERING S.R.L.

cu sediul în Bucureşti, Sectorul 3, Aleea BARAJUL ROVINARI, Nr. 2, Bloc M21, Scara 2, Etaj 4, Ap. 40, înregistrată la Oficiul Naţional al Registrului Comerţului sub nr. J2011013981404,

ÎNDEPLINEŞTE CONDIŢIILE PENTRU UTILIZARE ÎN DOMENIUL TRANSPORTULUI FEROVIAR ŞI CU METROUL

Descrierea produsului feroviar critic, principalele performanţe şi caracteristici tehnice, condiţiile şi domeniul de utilizare sunt specificate în anexa la prezentul agrement tehnic.

Clasa de risc a serviciului este *1A*.

Prezentul agrement este valabil până la data de *01.06.2026*, în următoarele condiţii: respectarea prevederilor Ordinului M.T. nr. 290/2000 şi anexei la prezentul agrement.
Data eliberării: *02.06.2025*

DIRECTOR GENERAL
Constantin ANDRONACHE

Valabilitatea prezentului agrement tehnic se prelungeşte până la data de ..... în următoarele condiţii: .....
.....
Data:

DIRECTOR GENERAL

Anexa la
Agrementul tehnic feroviar
Seria AT, Nr. 642/2025

1. Produsul feroviar critic

STRUCTURI METALICE DESTINATE INFRASTRUCTURII FEROVIARE ŞI DE METROU, INCLUSIV PENTRU PODURI, PODEŢE ŞI VIADUCTE DE CALE FERATĂ

este furnizat de persoana juridică

MS INTERPROIECT ENGINEERING S.R.L.

cu sediul în Bucureşti, Sectorul 3, Aleea BARAJUL ROVINARI, Nr. 2, Bloc M21, Scara 2, Etaj 4, Ap. 40, înregistrată la Oficiul Naţional al Registrului Comerţului sub nr. J2011013981404.

2. Descrierea produsului feroviar critic, principalele performanţe şi caracteristici tehnice, condiţiile şi domeniul de utilizare sunt precizate sunt precizate în documentul tehnic de referinţă specificaţia tehnică *„Confecţii, construcţii-montaj structuri metalice, inclusiv cele de rezistenţă pentru poduri, podeţe şi viaducte de cale ferată”*, cod ST-01 MSI, revizia 1/2024, avizat de CNCF „CFR” S.A., METROREX S.A. şi de AFER în 05.08.2024.

2.1. Domeniu de utilizare

Prezentul agrement tehnic permite fabricarea structurilor metalice destinate infrastructurii feroviare şi de metrou, inclusiv pentru structuri pentru poduri, podeţe şi viaducte de cale ferată, precum şi părţi componente şi confecţii metalice destinate acestor structuri, cum sunt prevăzute în proiecte de execuţie.

2.2. Caracteristici tehnice generale pentru materiale

Nr. crt.	MATERIAL	CERINŢĂ
1	Material de bază	Conform proiect de execuţie şi în acord cu SR EN 1993-1,2, din oţeluri laminate conform STAS 12187-88 şi SR EN 10025-2, pe categorii de elemente.
2	Material de adaos (electrozi şi sârme pentru sudare)	Conform proiect de execuţie şi în acord cu SR EN 1090-2+A1 şi SR EN ISO 3834-2, în funcţie de procesul de sudare şi marca laminatelor de oţel, astfel încât îmbinarea sudată să realizeze cel puţin caracteristicile mecanice proiectate.
3	Organe de asamblare de înaltă rezistenţă	Conform proiect de execuţie şi în acord cu SR EN 1993-1,2 astfel încât grupele de materiale pentru şuruburi, piuliţe şi şaibe să corespundă prevederilor din proiect, SR EN 1090-2+A1 şi SR EN 14399-2,4,5, după caz. Organele de asamblare de înaltă rezistenţă trebuie să fie agrementate/omologate tehnic feroviar conform Ordinului M.T. nr. 290/2000.

2.3. Criterii de admisibilitate

Nr. crt.	CARACTERISTICĂ	CRITERIU DE ADMISIBILITATE
1	Dimensiuni şi aspect (laminate prelucrate)	Dimensiuni conform proiect, în limite de toleranţe dimensionale, de formă şi poziţie specificate. Laminate şi semifabricate cu aspect neted, fără bavuri pe muchiile prelucrate, cu geometria rosturilor de sudare corect executată.
2	Dimensiuni, abateri şi aspect (pentru elemente asamblate). Execuţia structurii.	Cordoane de sudură provizorii conform proiect, curăţate după sudare. Poziţia, geometria şi lungimea cordoanelor provizorii conform proiect. Cordoane de sudură finale complete, fără fisuri, zone nepătrunse sau material netopit, marcate. Abateri dimensionale, de formă şi de poziţie ale elementelor sudate conform proiectului, SR EN 1090-2+A1 şi SR EN ISO 3834-2. Elemente de montare provizorie min. 30% din totalul prinderilor definitive, uniform repartizate, fără deteriorări ale suprafeţelor de contact şi găurilor, cu diametre ale găurilor şi elementelor de fixare ca cele definitive. Toleranţe de poziţie pentru asamblări nituite conform STAS 3461-83. Elemente de montare definitivă asamblate la momentul de strângere din proiect. Sistemele de protecţie anticorosivă a produsului în forma finală şi aparatele de reazem utilizate la montaj trebuie să fie agrementate/omologate tehnic feroviar conform Ordinului M.T. nr. 290/2000.
3	Controlul materialelor şi îmbinărilor sudate	Control nedistructiv şi distructiv adecvat grosimii materialelor şi profilului structurii metalice. Tipul şi metoda de control conform proiectului şi planului de control în acord cu SR EN 1993-1,2, SR EN 1090-2+A1 şi SR EN ISO 3834-2.

3. Condiţii de valabilitate

3.1. Agrement tehnic este valabil în condiţiile în care MS INTERPROIECT ENGINEERING SRL deţine un Certificat de Conformitate a Controlului Producţiei în Fabrică pentru *„Elemente structurale din oţel”* în acord cu SR EN 1090-2 până la clasa de execuţie EXC4 inclusiv, precum şi o anexă la acesta sau un Certificat de sudare în acord cu SR EN ISO 3834-2 pentru categoriile de structuri metalice de la alin. 2.1 fabricate în locaţiile din b-dul Basarabia, nr. 256, incinta FAUR SA şi b-dul Energeticienilor, nr. 13-15, incinta MARIACO SA.

3.2. Ulterior realizării circulaţiei feroviare pe primul pod, podeţ metalic sau structură metalică destinată acestora, MS INTERPROIECT ENGINEERING SRL va efectua verificări şi încercări în exploatare pentru determinarea aptitudinilor de utilizare, în baza unui program de verificări şi încercări avizat de beneficiarul final şi de AFER, în conformitate cu prevederile art. 3 din Anexa nr. 5 la Ordinul M.T. nr. 290/2000.

3.3. Prezentul agrement tehnic a fost acordat până la data de ***01.06.2026*** cu posibilitatea prelungirii valabilităţii şi este valabil în condiţiile respectării prevederilor Ordinului M.T. nr. 290/2000 cu modificările şi completările ulterioare şi prezentei anexe.

DIRECTOR GENERAL
Constantin ANDRONACHE